

Нижнетагильский трубный

Общество с ограниченной ответственностью "Промышленно-металлургический холдинг "ТатНИС-сталь", 622001, Свердловская обл., Нижний Тагил, Красноармейская, дом № 38, +7 (343) 549-51-17
тагилпромышленная компания АО Екатеринбург. № 44

Итого:

Химический состав, %

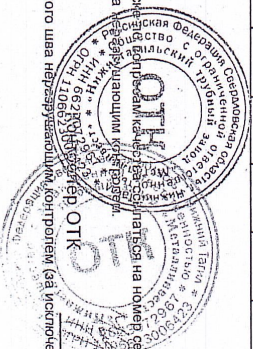
Механические свойства

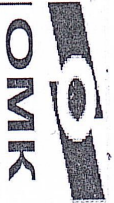
ПРИМЕЧАНИЕ: Продукция

Продукция
Труба с де

Трубы, пр

«ВНИИЛВ»
Продукция





ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в г. АЛЫМЕТЬЕВСК
423456, Татарстан, г. Алыметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30
Сайт: oml.ru
Эл. почта: alyz@alyz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 01740B2/23

заказ: 0030035405

Дата выдачи: 10.03.2023 Контракт № 2 09.01.2017 ЖелезнодорожнТрансп 61427456

Грузополучатель: АО "Сталепромвышленная компания" Филиал в г. Тюмень Ст. назначения: ВОЙНОВКА

и его адрес: Россия, 625013, г. Тюмень, ул. Энергетиков, д.98, 6825

Наименование
продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортament 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб		Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов		
1	20	-	219	8,00	24	289,44	-	23A440020	222773
2	20	-	219	8,00	72	864,00	-	23A450043	222773
3	20	-	219	8,00	24	288,00	-	23A450045	323638
4	20	-	219	8,00	17	204,00	-	23A450052	2217370
5	20	-	219	8,00	1	12,00	-	23P450108	222773
Итого			138		1 657,44	69,003			

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (серы)	P (фосфор)
1	222773	0,19	0,53	0,19	0,02	0,005	0,022
2	323638	0,193	0,555	0,175	0,019	0,005	0,027
3	2217370	0,19	0,18	0,15	0,06	0,003	0,004

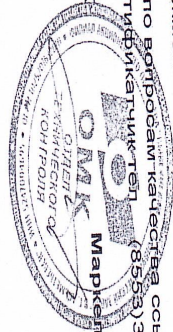
3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.		Основной металл труб		Испытание		Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСД - 40°С Дж/см2
				Время на растяжение, мин	Время на сжатие, мин	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Гидравлический испытание, МПа	На растяжение		
1	20.01.2023	23A440020	-	461/461	451/451	314/314	27/27	120	2/3Дн	-	150
2	20.01.2023	23A450043	-	499/501	460/462	368/372	30/32	120	2/3Дн	-	150
3	23.01.2023	23A450045	-	461/461	441/441	304/304	28/28	120	2/3Дн	-	150
4	23.01.2023	23A450052	-	470/480	461/461	323/323	27/27	120	2/3Дн	-	150
5	27.01.2023	23P450108	-	461/461	451/451	314/314	27/27	120	2/3Дн	-	150

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик Рулонов	Г/Д				
АО "АрселорМиттал Темиртау"	ГОСТ 1577, ГОСТ 19903	20	ГОСТ 1050	-	
АО "Байсунский металлургический завод"	ТУ 0908-067-73797897-2014	20	ГОСТ 1050	-	

Выполнеными требованиями:
поставки по теоретической массе
100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом,
- трубы с фаской на концах



Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.
Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ИС ИСО 9001:2015.
При переписке по вопросам качества, ссылаться на номер сертификата качества.
Контролер -сертификатчик тел. (8555) 36-95-30
Начальник ОТК Марченко О.В.
Сертификатчик: Фасхутдинова Г.Н.